

フィルター評価試験項目一覧表

	評価試験項目	評価試験設備	測定範囲など	報告内容	標準評価試験費用	備考
①	流量-圧力損失測定	流量-圧力損失測定試験機	5~200L/min(流体:水) 5~2000L/min(流体:作動油)	流量vs圧損線図	¥20,000 /1 試料	フィルター形状が特殊な場合、別途加工費必要
②	空気流動抵抗測定	空気流動抵抗測定機	最大流量. 900L/min	流量vs圧損線図	¥12,000 /1 試料	測定治具必要な場合は別途ご相談
③	バブルポイント測定	バブルポイント測定器	最大圧力 49,000Pa	バブルポイント圧力、最大孔径	¥12,000 /1 試料	測定治具必要な場合は別途ご相談
④	ろ過精度試験	ろ過精度試験機	ろ過精度 1 μ m~90 μ m	部分分離効率曲線	¥60,000 /1 試料	min. ϕ 50mm平板加工が可能な事 初液(10cc)のろ過精度測定
⑤	ろ過寿命試験	マルチパス試験機	試験流量 20~400L/min ろ過精度 4~50 μ m	部分分離効率曲線、ろ過寿命曲線 ISO4572、ISO16889に対応	¥60,000 /1 試料	フィルター形状が特殊な場合、別途加工費必要
		シングルパス試験機	定流量ろ過法 試験流量 150~200 ml/min	ろ過寿命曲線、異物捕捉容量	¥60,000 /1 試料	min. ϕ 50mm平板加工が可能な事
⑥	ろ材観察・ ろ材分析	金属顕微鏡	最大倍率 x400	断面写真	¥10,000 /1 視野	2視野目以降 ¥3,000
		走査型電子顕微鏡	最大倍率 x5000程度	SEM写真	¥18,000 /1 試料	追加写真1枚につき ¥6,000
		走査型電子顕微鏡による EPMA分析	定性分析(原子番号11以上)	分析チャート	¥24,000 /1測定点	1測定点全元素 2測定点目以降 ¥18,000
			定量、面、線、点分析 (原子番号11以上)		¥22,000 /1元素	1試料1元素 1元素追加 ¥12,000

※上記以外の試験・測定についてはご相談ください。